



POMPES À CHALEUR SOL/EAU

Efficacité élevée grâce à une technologie Inverter moderne :

**VITOCAL 300-G**



Pompes à chaleur sol/  
eau Vitocal

Utiliser au mieux les  
énergies renouvelables

Grâce à une technologie Inverter moderne, la pompe à chaleur sol/eau Vitocal 300-G offre une solution efficace pour les nouvelles constructions et constitue le meilleur choix en cas de rénovation.



Pompe à chaleur Vitocal 300-G avec préparateur d'eau chaude sanitaire Vitocell 100-W



COOLING  
FUNCTION

Grâce à une technologie Inverter moderne, la nouvelle pompe à chaleur Vitocal 300-G offre une solution efficace en matière de pompes à chaleur sol/eau pour les nouvelles constructions et constitue le meilleur choix pour remplacer les anciennes pompes à chaleur sol/eau. Le circuit frigorifique régulé en puissance adapte la puissance de chauffe de la pompe à chaleur aux besoins de chaleur du bâtiment. Résultat : moins de cycles marche/arrêt à charge partielle et un rendement annuel supérieur. La Vitocal 300-G est actuellement disponible dans trois niveaux de puissance avec une plage de modulation de 1,7 à 8,6 kW, de 2,4 à 11,4 kW et de 3,8 à 15,9 kW. Elle couvre ainsi un large champ d'application pour les nouvelles constructions et les bâtiments existants.

#### **Efficacité élevée – faibles coûts d'énergie**

Outre la régulation de puissance, le système RCD (Refrigerant Cycle Diagnostic System) assure un fonctionnement particulièrement précis et rapide du circuit frigorifique au moyen d'un détendeur électronique. Les pompes à haut rendement économes en énergie des circuits primaire et secondaire réduisent la consommation d'énergie et les coûts.

#### **Un confort d'habitation élevé grâce au rafraîchissement «Natural Cooling»**

Durant les chaudes journées d'été, la pompe à chaleur peut également refroidir les pièces. Cela requiert toutefois le boîtier «natural cooling» en option. Ce mode de fonctionnement présente les avantages d'apporter beaucoup de confort tout en consommant très peu d'énergie.

#### **Facile à monter, peu encombrante et silencieuse**

La faible surface de pose de moins de 0,5 mètre carré ainsi que l'accès aux composants par l'avant permettent une installation peu encombrante.

Grâce à son fonctionnement très silencieux de 41 dB(A) (puissance acoustique selon ErP pour B0/W55), la pompe à chaleur peut aussi être installée à proximité de l'habitation, par exemple dans la buanderie.

## VITOCAL 300-G

Sol/eau : de 1,7 à 15,9 kW

Eau/eau : de 2,3 à 20,1 kW



Grâce à une navigation simple et à une structure de menu claire, le système de régulation Vitotronic est facile à utiliser.

### Régulation en ligne via l'application ViCare

L'interface Internet en option Vitoconnect permet de piloter la pompe à chaleur, le chauffage et l'eau chaude depuis n'importe quel endroit du monde et avec l'application gratuite ViCare. Sur l'appareil lui-même, la régulation Vitotronic 200 avec affichage en texte clair et graphique offre une commande intuitive et guidée par menus.

### Garantie 5 ans

en concluant un contrat d'entretien auprès de Viessmann

Infos et conditions sur [www.viessmann.ch](http://www.viessmann.ch)

### Autoconsommation de courant photovoltaïque

La pompe à chaleur Vitocal 300-G est déjà préparée pour un fonctionnement avantageux avec de l'électricité autoproduite au moyen d'une installation photovoltaïque. Une commande intelligente augmente l'autoconsommation. A cette fin, la régulation Vitotronic 200 (type WO1C) permet différentes stratégies de régulation, par exemple pour une préparation optimisée d'eau chaude sanitaire.



La Vitocal 300-G est certifiée KEYMARK

### LES ATOUTS DE LA VITOCAL 300-G

- + Très faibles coûts d'exploitation grâce au circuit frigorifique régulé en puissance avec la technologie Inverter innovante pour un rendement saisonnier optimal SCOP (seasonal coefficient of performance) selon EN 14825 : jusqu'à 5,3 pour les conditions climatiques moyennes et l'application à faible température (W35)
- + À peine audible grâce au nouveau concept d'insonorisation
- + Dimensions compactes et surface de montage réduite pour davantage de place dans le bâtiment
- + Confort d'utilisation élevé – Chauffage, refroidissement et eau chaude avec le système de régulation intégré Vitotronic avec affichage en texte clair et graphique
- + Utilisation accrue de l'électricité autoproduite des installations photovoltaïques grâce à la modulation de puissance de la pompe à chaleur
- + Compatible Internet grâce à l'interface Vitoconnect (accessoire) pour la commande et le service au moyen de l'application gratuite ViCare



### VITOCAL 300-G

- 1 Système de régulation Vitotronic 200 (type WO1C)
- 2 Connecteur hydraulique
- 3 Condenseur
- 4 Pompes primaire et secondaire (circulateurs à haut rendement)
- 5 Compresseur Scroll régulé en puissance
- 6 Corps de chauffe instantané

<b>Viessmann (Schweiz) AG</b>	<b>Viessmann (Schweiz) AG</b>	<b>Viessmann (Schweiz) AG</b>	<b>Viessmann (Suisse) SA</b>	<b>Viessmann (Svizzera) SA</b>
Industriestrasse 124	Rütimoosstrasse 5	Ampèrestrasse 5	Rue du Jura 18	Via Carvina 2
8957 Spreitenbach	3076 Worb	9323 Steinach	1373 Chavornay	6807 Taverner
Telefon 056 / 418 67 11	Telefon 031 / 818 16 60	Telefon 071 / 447 16 64	Téléphone 024 / 442 84 00	Telefono 091 / 945 20 16

[www.viessmann.ch](http://www.viessmann.ch)  
[info@viessmann.ch](mailto:info@viessmann.ch)

## Pompes à chaleur sol/eau **VITOCAL 300-G**

Vitocal 300-G sol/eau	Type	BWC 301.C06	BWC 301.C12	BWC 301.C16
<b>Données de puissance</b> (selon EN 14511, B0/W35, extension 5 K)				
<b>Puissance nominale</b>	kW	4,3	5,3	7,4
<b>Plage de puissance min/max</b>	kW	1,7 – 8,6	2,4 – 11,4	3,8 -15,9
<b>Coefficient de performance ε (COP) en mode chauffage</b>		4,7	4,8	5,0
<b>Température de départ maximale</b>	°C	65	65	65
<b>Coefficient de performance saisonnier (SCOP)<sup>1)</sup></b>		5,3	5,3	5,6
<b>Circuit frigorifique</b>				
<b>Agent frigorifique</b>		R410A	R410A	R410A
– Quantité de remplissage	kg	2,0	2,3	3,25
– Potentiel de réchauffement planétaire (GWP) <sup>2)</sup>		1924	1924	1924
– Équivalent CO <sub>2</sub>	t	3,9	4,6	6,3
<b>Dimensions</b>				
Longueur (profondeur) x largeur x hauteur	mm	680 x 600 x 975		
<b>Poids</b>	kg	149	154	163
<b>Niveau sonore selon ErP (B0/W55)</b>	dB(A)	40	41	40
<b>Classe d'efficacité énergétique<sup>3)</sup></b>	■■■■	A+++ / A++	A+++ / A+++	A+++ / A+++
<b>Vitocal 300-G</b>				
<b>Avec kit de conversion eau/eau</b>				
<b>Données de puissance</b> (selon EN 14511, W10/W35, extension 5 K)				
<b>Puissance nominale</b>	kW	11,1	14,5	20,1
<b>Coefficient de performance ε (COP) en mode chauffage</b>		6,35	6,0	6,6
<b>Température de départ maximale</b>	°C	65	65	65



<sup>1)</sup> Coefficient de performance saisonnier (SCOP) pour conditions climatiques moyennes et application à faible température (W35) selon EN 14825  
<sup>2)</sup> Conformément au 5e rapport d'évaluation du Groupe d'experts intergouvernemental sur l'évolution du climat (IPCC)  
<sup>3)</sup> Classe énergétique selon l'ordonnance européenne n° 813/2013 en ce qui concerne le chauffage, conditions climatiques moyennes – Application à température basse (W35) / moyenne (W55)

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- + Pompes à chaleur sol/eau, circuit frigorifique avec puissance de chauffe modulante : de 1,7 à 15,9 kW (pour B0/W35)
- + Puissance de chauffe pour configuration eau/eau : de 2,3 à 20,1 kW (pour W10/W35)
- + Fonctionnement monovalent pour le chauffage et la production d'eau chaude sanitaire
- + Température de départ : jusqu'à 65 °C pour un confort élevé en eau sanitaire
- + Facilité de mise en place grâce au démontage rapide du module de pompe à chaleur au moyen de raccords
- + Corps de chauffe instantané modulaire intégré, p. ex. pour le séchage de la chape
- + Facilité de pose grâce aux modules légers et compacts

**Votre chauffagiste**