



POMPE À CHALEUR COMPACTE SOL/EAU

Rendement élevé grâce à la technologie Inverter moderne :  
**VITOCAL 333-G**



**Pompes à chaleur Vitocal**

Utiliser au mieux les énergies renouvelables

▲ Pompe à chaleur compacte particulièrement silencieuse et grand confort d'eau chaude. ▲



La nouvelle génération de pompe à chaleur Vitocal 333-G est la solution la plus efficace pour les nouvelles constructions grâce à la technologie Inverter moderne.

Le circuit frigorifique à puissance régulée adapte la puissance calorifique de la pompe à chaleur aux besoins de chauffage respectifs du bâtiment. Il en résulte un nombre réduit de cycles de démarrage/arrêt dans la plage de charges partielles et un rendement annuel plus élevé. La pompe à chaleur Vitocal 333-G est disponible dans deux tailles de puissance avec une plage de modulation entre 1,7 et 8,6 kW et entre 2,4 et 11,4 kW et couvre ainsi de manière optimale les constructions neuves.

#### **Rendement élevé – Coûts énergétiques réduits**

Outre la régulation de puissance, le système RCD (Refrigerant Cycle Diagnostic System) veille à une régulation particulièrement précise et rapide du circuit frigorifique avec une vanne d'expansion électronique. Les pompes à haut rendement pour le circuit primaire et le circuit de chauffage diminuent la consommation d'énergie et les coûts.

#### **Rendement élevé de l'eau chaude et confort accru**

Le nouveau ballon d'eau chaude de 220 litres intégré dans Vitocal 333-G atteint un volume de soutirage maximal de plus de 300 litres (température de soutirage 40 °C) pour la classe de rendement énergétique A+ (profil XL) et maintient, sans chauffage d'appoint électrique, une température d'eau chaude maximale de 60 °C. Une installation solaire thermique pour la production d'eau chaude peut être intégrée en option avec un kit pour échangeur de chaleur solaire.

La combinaison de la pompe à chaleur avec un appareil de ventilation Vitovent offre un confort d'habitation et de commande particulier. Les deux appareils peuvent être commandés facilement avec le système de régulation intégré.

La pompe à chaleur peut également refroidir les pièces lors des chaudes journées d'été. Le boîtier « natural cooling » en option est nécessaire pour cette fonction de refroidissement.

## VITOCAL 333-G

entre 1,7 et 11,4 kW



Grâce à une navigation simple et à une structure de menu claire, le système de régulation Vitotronic est facile à utiliser.

### Montage simple, encombrement réduit et silencieux

Pour faciliter l'introduction et le montage de la pompe à chaleur Vitocal 333-G, le nouveau module du circuit frigorifique peut, si nécessaire, être facilement retiré grâce à des connecteurs hydrauliques et électriques puis transporté séparément. La pompe à chaleur peut également être rapidement adaptée sur place en fonction de la position de montage grâce à un concept de raccordement flexible.

La surface de montage réduite, de moins de 0,5 m<sup>2</sup> et l'accès à tous les composants nécessaires pour l'entretien par l'avant permettent une installation compacte. Grâce aux bruits de fonctionnement très faibles de 41 dB(A) (niveau sonore selon ErP pour B0/W55), l'appareil compact peut également être monté près d'une pièce de vie, par exemple dans la buanderie.

### VITOCAL 333-G A DE NOMBREUX ATOUTS

- + Confort en eau chaude sanitaire élevé (306 l à 40°C)
- + Quasiment silencieux, même en cas de montage proche de l'habitation, grâce à un concept insonorisant innovant
- + Dimensions compactes et surface de montage réduite pour davantage de place dans le bâtiment
- + Confort d'utilisation élevé – Chauffage, refroidissement, eau chaude et ventilation avec le système de régulation intégré Vitotronic
- + COP jusqu'à 4,8 selon l'EN 14511(05/2018) pour B0/W35
- + Utilisation de l'électricité propre des installations photovoltaïques
- + Accès Internet via Vitoconnect (accessoire) avec l'application ViCare

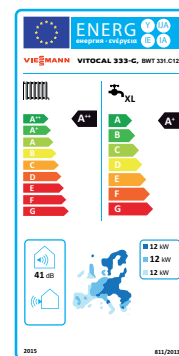
### Régulation en ligne via l'application ViCare

L'interface Internet en option Vitoconnect permet de réguler, de n'importe quel endroit, la pompe à chaleur en ligne sur tous les appareils mobiles actuels, avec l'application gratuite ViCare. Sur l'appareil lui-même, le système de régulation Vitotronic 200 avec affichage en texte clair et graphique offre une commande intuitive et guidée par menus.

### Garantie 5 ans

si connexion de l'installation avec Vitoconnect via l'application ViCare

Infos et conditions sur [www.viessmann.be](http://www.viessmann.be)



Étiquette de rendement énergétique  
Vitocal 333-G (BWT 331.C12)

Vitocal 333-G (BWT 331.C12) atteint une classe énergétique de A+++ selon l'ordonnance européenne n° 813/2013. (Nouvelle classe énergétique A+++ en vigueur à compter du 26 septembre 2019).



Vitocal 333-G a été certifié par l'entreprise KEYMARK.



### VITOCAL 333-G

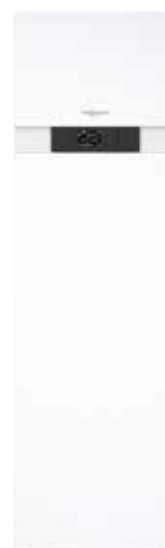
- 1 Système de régulation Vitotronic 200 (type WO1C)
- 2 Ballon d'eau chaude en acier, avec émailage Ceraprotect, capacité 220 litres
- 3 Connecteur hydraulique
- 4 Condenseur
- 5 Pompes primaire et secondaire (circulateur à haut rendement)
- 6 Compresseur Scroll Inverter
- 7 Chauffe-eau instantané

Viessmann Belgium s.p.r.l.  
Hermesstraat 14  
1930 Zaventem (Nossegem)  
Tél. : 0800/999 40  
E-mail : info@viessmann.be  
[www.viessmann.be](http://www.viessmann.be)

Viessmann Luxembourg  
35, rue J.F. Kennedy  
L - 7327 Steinsel  
Tél. : +352 26 33 62 01  
E-mail : info@viessmann.lu  
[www.viessmann.lu](http://www.viessmann.lu)

## Pompe à chaleur compacte sol/eau VITOCAL 333-G

Vitocal 333-G	Type	BWT 331.C06	BWT 331.C12
<b>Données de puissance</b> (selon l'EN 14511(05/2018), B0/W35, écartement de 5 K)			
<b>Puissance calorifique nominale</b>	kW	4,3	5,3
<b>Plage de modulation</b>	kW	1,7 – 8,6	2,4 – 11,4
<b>Coefficients de performance (COP) en mode chauffage</b>		4,7	4,8
<b>Température de départ maximale</b>	°C	65	65
<b>Circuit frigorifique</b>			
<b>Frigorigène</b>		R410A	R410A
– Quantité de remplissage	kg	2,0	2,3
– Potentiel de réchauffement planétaire (GWP)*		1924	1924
– Équivalent CO <sub>2</sub>	t	3,9	4,4
<b>Dimensions</b> (longueur (profondeur) x largeur x hauteur)	mm	680 x 600 x 2000	
<b>Capacité du réservoir</b>	Litres	220	220
<b>Volume de soutirage maximal</b> à une température de soutirage de 40 °C, 10 l/min., t° de stockage 53°C	Litres	306	306
<b>Coefficients de performance (COP<sub>wh</sub>) en mode production d'eau chaude</b>		3,2	3,2
<b>Poids</b>	kg	277	282
<b>Classe énergétique**</b>	III	A+++ / A++	A+++ / A++
<b>Production d'eau potable :</b>			
Profil de soutirage		XL	XL
Classe énergétique	I	A+	A+



\* Conformément au 5e rapport d'évaluation du Groupe d'experts intergouvernemental sur l'évolution du climat (IPCC)  
\*\* Classe énergétique selon l'ordonnance européenne n° 813/2013 en ce qui concerne le chauffage, conditions climatiques moyennes – Application à basses températures (W35)/Application à températures moyennes (W55)  
Nouvelle classe énergétique A+++ (26 septembre 2019).

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- + Pompe à chaleur compacte sol/eau avec technologie Inverter, entre 1,7 et 11,4 kW (modulable)
- + Très grand confort d'eau chaude avec une température d'eau chaude jusqu'à 60 °C et capacité de soutirage élevée de 300 litres grâce au ballon d'eau chaude de 220 litres
- + Coûts d'exploitation très faibles grâce au rendement d'eau chaude optimisé – Classe énergétique A+
- + Température d'eau chaude : jusqu'à 60 °C sans chauffage d'appoint électrique
- + Coûts d'exploitation réduits grâce au rendement saisonnier optimisé (SCOP = Seasonal Coefficient of Performance) selon l'EN 14825 jusqu'à 5,5 (conditions climatiques moyennes / application à basses températures)
- + Valeur COP (Coefficient of Performance) selon l'EN 14511 (5/2018) jusqu'à 4,8 (B0/W35)

**Votre spécialiste**