

Pompes à chaleur eau glycolée/eau  
Pompes à chaleur eau/eau

## VITOCAL 350-G

**VIESSMANN**  
climat d'innovation



Systemes de chauffage ◀

Systemes industriels

Systemes de refroidissement

### Vitocal 350-G 20,5 à 42,3 kW (à une allure) 41,0 à 84,6 kW (à deux allures)



Vitocal 350-G bénéficie du label de qualité EHPA.

Les pompes à chaleur capables de fournir une température élevée jusqu'à 70°C sont le premier choix lorsqu'il s'agit de garantir un grand confort en eau chaude sanitaire dans les habitations individuelles et collectives.

La nouvelle pompe à chaleur à haute température Vitocal 350-G augmente son segment de produits de quatre classes de puissances jusqu'à 84,6 kW.

#### Température d'entrée élevée grâce à l'EVI

Avec son circuit frigorifique EVI (Enhanced Vapour Injection), Vitocal 350-G atteint une température élevée jusqu'à 70°C; une injection intermédiaire de vapeur sert à refroidir l'agent frigorifique qui, ensuite, peut être comprimé plus fortement qu'auparavant. Ainsi, Vitocal-350-G propose une confortable préparation d'eau chaude sanitaire et fournit une température suffisante en cas de rénovation avec des radiateurs.

#### Hautement efficace et silencieuse

Utilisé pour une régulation continue du circuit frigorifique, le système RCD (Refrigerant Cycle Diagnostic) assure une grande efficacité à chaque point de fonctionnement. Grâce au circuit frigorifique EVI, Vitocal 350-G atteint un COP jusqu'à 5,0 contribuant à une réduction du coût d'exploitation.

Par sa construction antivibratile, Vitocal 350-G se caractérise par un niveau sonore inférieur à 52 dB(A) et compte ainsi parmi les pompes à chaleur les plus silencieuses de sa classe.

En cas de besoin thermique plus élevé, Vitocal 350-G peut fonctionner à deux allures en combinaison avec une autre pompe à chaleur de même type ou une Vitocal 300-G comme système maître/esclave. Un système maître/esclave combiné, composé par exemple d'une Vitocal 350-G (maître) pour des températures élevées et pour la préparation d'eau chaude additionné d'une Vitocal 300-G (esclave, sans régulation dédiée) pour la charge de chauffage nécessaire, permet une adaptation optimale des pompes à chaleur à l'immeuble dès la planification.

#### Régulation Vitotronic 200, capable de communiquer

Suivant une philosophie de maniement uniforme, Viessmann met en œuvre sa régulation confortable Vitotronic 200 dans tous ses générateurs de chaleur.

Les vastes fonctionnalités de celle-ci englobent une opération par menu, un système de diagnostic intégré, le pilotage du chauffe-eau, le pilotage d'une chaudière mazout ou gaz supplémentaire (existante) ainsi que les fonctions de refroidissement «natural cooling» ou «active cooling». En outre, Vitotronic 200 est capable de communiquer et permet de configurer, de surveiller et d'optimiser les pompes à chaleur via internet grâce au module Vitocom 300. Dorénavant, la pompe à chaleur se régule aussi à l'aide d'un smartphone et de l'application mobile Vitotrol.

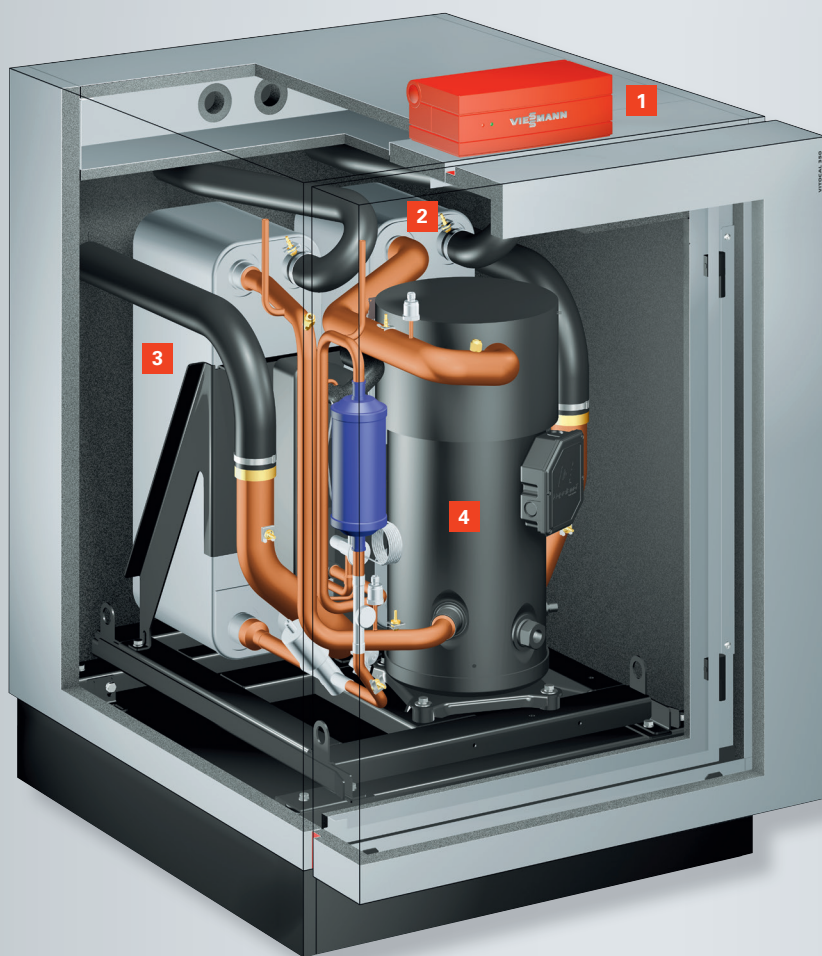
#### Préparée pour la photovoltaïque

La pompe à chaleur Vitocal 350-G est déjà préparée pour un fonctionnement avantageux avec de l'électricité autoproduite au moyen d'une installation photovoltaïque.

Une commande intelligente augmente l'autoconsommation. A cette fin, la régulation Vitotronic 200 (type WO1C) permet différentes stratégies de régulation, par exemple pour une préparation optimisée d'eau chaude sanitaire.



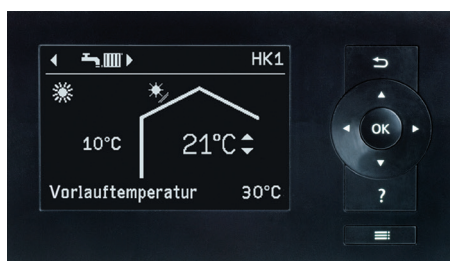
Vitocal 350-G à deux allures comme pompe à chaleur à eau glycolée/eau ou eau/eau.



### Vitocal 350-G

(maître)

- 1 Régulation Vitotronic 200 (type WO1C)
- 2 Condenseur
- 3 Évaporateur grande surface pour un échange thermique efficace
- 4 Compresseur Compliant Scroll hermétique avec processus EVI



Affichage de la régulation Vitotronic 200.

### Profitez de ces avantages:

- Pompe à chaleur eau glycolée/eau  
Puissance calorifique à une allure: 20,5 à 42,3 kW, à deux allures: 41,0 à 84,6 kW
- Pompe à chaleur eau/eau  
Puissance calorifique à une allure: 25,4 à 52,3 kW, à deux allures: 50,8 à 104,6 kW
- Faible coût d'exploitation grâce aux valeurs de performance élevées: COP (coefficient de performance) selon la norme EN 14511 jusqu'à 5,0 (eau glycolée 0°C/eau 35°C)
- Grand confort d'eau chaude sanitaire
- Silencieuse et antivibratile grâce à la construction optimisée en termes d'émissions sonores
- Faible coût d'exploitation tout en assurant une efficacité maximale à chaque point de fonctionnement grâce au système RCD (Refrigerant Cycle Diagnostic) novateur et au détendeur électronique (EEV)
- Fonctionnement monovalent pour le chauffage et la préparation d'eau chaude sanitaire
- Fonctionnement extrêmement silencieux grâce à la construction optimisée en termes d'émissions sonores
- Températures jusqu'à 70°C grâce au compresseur EVI pour un grand confort d'eau chaude sanitaire
- Régulation Vitotronic conviviale avec affichage de texte en clair et graphique pour un chauffage en fonction de la température extérieure et «natural cooling» et «active cooling»
- Solutions maître/esclave pour les besoins thermiques plus élevés, p. ex. combinaison avec Vitocal 300-G

Viessmann (Schweiz) AG  
Industriestrasse 124  
8957 Spreitenbach  
Telefon 056 / 418 67 11  
Fax 056 / 401 13 91

Viessmann (Schweiz) AG  
Industriestrasse 30  
4542 Luterbach  
Telefon 032 / 681 30 00  
Fax 032 / 681 30 09

Viessmann (Schweiz) AG  
Romanshonerstrasse 36  
9320 Arbon  
Telefon 071 / 447 16 64  
Fax 071 / 447 16 67

Viessmann (Suisse) SA  
rue du Jura 18  
1373 Chavornay  
Téléphone 024 / 442 84 00  
Fax 024 / 442 84 04

Viessmann (Svizzera) SA  
Via Carvina 2  
6807 Taverne  
Telefono 091 / 945 20 16  
Fax 091 / 945 20 58  
www.viessmann.ch  
info-ch@viessmann.com

## Données techniques Vitocal 350-G



<b>Vitocal 350-G</b> – pompe à chaleur eau glycolée/eau (à une allure, maître)*	Type	BW 351.B20	BW 351.B27	BW 351.B33	BW 351.B42
<b>Données de puissance</b> (selon EN 14511, B0/W35°C, étalement 5 K)					
<b>Puissance calorifique nominale</b>	kW	20,5	28,7	32,7	42,3
<b>Puissance frigorifique</b>	kW	16,4	23,0	26,3	33,6
<b>Puissance absorbée</b>	kW	4,3	5,9	6,5	8,7
<b>Coefficient de performance <math>\epsilon</math> (COP) en chauffage</b>					
		4,8	4,9	5,0	4,8
<b>Température maxi de sortie</b>	°C	70	70	70	70
<b>Dimensions</b> (longueur x largeur x hauteur)	mm	1085 x 780 x 1267 (hauteur avec régulation ouverte)			
<b>Poids</b>	kg	270	285	310	315
<b>Classe d'efficacité énergétique**</b>		A++	A++	A++	A++



<b>Vitocal 350-G</b> – pompe à chaleur comme 2e allure (esclave)	Type	BW 352.B40	BW 352.B54	BW 352.B66	BW 352.B84
<b>Données de puissance</b> (selon EN 14511, B0/W35°C, étalement 5 K)					
<b>Puissance calorifique nominale</b>	kW	41,0	57,4	65,4	84,6
<b>Puissance frigorifique</b>	kW	32,8	46,0	52,6	67,2
<b>Puissance absorbée</b>	kW	8,6	11,8	13,0	17,4
<b>Coefficient de performance <math>\epsilon</math> (COP) en chauffage</b>					
		4,8	4,9	5,0	4,8
<b>Température maxi de sortie</b>	°C	70	70	70	70
<b>Dimensions</b> (longueur x largeur x hauteur)	mm	1520 x 852 x 1276 (hauteur sans régulation)			
<b>Poids</b>	kg	490	520	570	580
<b>Classe d'efficacité énergétique**</b>		A++	A++	A++	A++

\* Pompe à chaleur eau glycolée/eau transformable en pompe à chaleur eau/eau grâce au kit de transformation (accessoire)

\*\* Classe d'efficacité énergétique selon le règlement (UE) n° 811/2013, conditions climatiques moyennes - utilisation à basses températures (W35)

Votre partenaire spécialisé: